





















	HERBICIDES			FONGICIDES	
	APPLICATION DIRECTE SUR LE SOL	POST-ÉMERGENCE		DE CONTACT	SYSTÉMIQUES
		DE CONTACT	SYSTÉMIQUES		
 Turbo TeeJet⁺ Voir page 9		TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN
 Turbo TeeJet⁺ à des pressions inférieures à 30 PSI (2.0 bar) Voir page 9	BIEN	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
 Turbo TwinJet⁺ Voir page 10	BIEN	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT
 Turbo TwinJet⁺ à des pressions inférieures à 30 PSI (2.0 bar) Voir page 10	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT
 Turbo TeeJet⁺ Induction Voir page 11	EXCELLENT		EXCELLENT		EXCELLENT
 XR, XRC TeeJet⁺ Voir pages 12-13		EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN
 XR, XRC TeeJet⁺ à des pressions inférieures à 30 PSI (2.0 bar) Voir pages 12-13	BIEN	BIEN	TRÈS BIEN	BIEN	TRÈS BIEN
 AIXR TeeJet⁺ Voir page 14	TRÈS BIEN	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
 AI, AIC TeeJet⁺ Voir pages 15-16	TRÈS BIEN	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
 TwinJet⁺ Voir page 17		EXCELLENT		EXCELLENT	
 DG TwinJet⁺ Voir page 18	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT
 Turbo TeeJet⁺ Duo Voir page 19		EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT
 Turbo TeeJet⁺ Duo aux pressions basses Voir page 19	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT
 Turbo FloodJet⁺ Voir page 23	EXCELLENT		TRÈS BIEN		TRÈS BIEN
 TurfJet⁺ Voir page 24	EXCELLENT		EXCELLENT		EXCELLENT
 QCTF Turbo FloodJet⁺ Voir page 25	EXCELLENT				
 AirMatic AirJet⁺ Voir page 137	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT

Remarque : Consulter la notice du fabricant du produit chimique pour se renseigner sur le débit et le mode d'application recommandés.







INSECTICIDES		LIMITATION DE LA DÉRIVE	ANGLE DE PULVÉRISATION	DÉBITS DES BUSES	 POLYMÈRE VISIFLO® VP	 CÉRAMIQUE VISIFLO VK	 ACIER INOXYDABLE VISIFLO VS	 ACIER INOXYDABLE SS
DE CONTACT	SYSTÉMIQUES							
TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	110°	01-08	•			
BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN						
EXCELLENT	EXCELLENT	TRÈS BIEN	110°	02-06	•			
TRÈS BIEN	EXCELLENT	EXCELLENT						
	EXCELLENT	EXCELLENT	110°	015-06	•			
EXCELLENT	BIEN	BIEN	XR 80°, XR 110°	01-15	110°	•	•	•
BIEN	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	XRC 80°, XRC 110°	015-08	110°	•	•	
BIEN	EXCELLENT	EXCELLENT	110°	015-06	•			
BIEN	EXCELLENT	EXCELLENT	AI 110° AIC 110°	015-08 015-10	•	•	•	
EXCELLENT			65°, 80°, 110°	01-10			•	
TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	110°	015-08			•	
EXCELLENT	EXCELLENT	TRÈS BIEN	110°	01-08	•			
TRÈS BIEN	EXCELLENT	EXCELLENT						
	TRÈS BIEN	EXCELLENT	140°-150°	02-10	•		•	
	EXCELLENT	EXCELLENT	140°-150°	02-15	•		•	
		EXCELLENT	150°	15-120			•	
EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	CONTACTER LE DISTRIBUTEUR TEEJET LE PLUS PROCHE POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS					



		HERBICIDES			FONGICIDES		INSECTICIDES	
		PRÉ-ÉMERGENCE	POST-ÉMERGENCE		DE CONTACT	SYSTÉMIQUES	DE CONTACT	SYSTÉMIQUES
			DE CONTACT	SYSTÉMIQUES				
PULVÉRISATION PAR BANDES	 AI TeeJet⁺ UNIFORME Voir page 37	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
	 TeeJet⁺ UNIFORME Voir page 39	BIEN	TRÈS BIEN	BIEN	TRÈS BIEN	BIEN	TRÈS BIEN	BIEN
	 TwinJet⁺ UNIFORME Voir page 40		EXCELLENT		EXCELLENT		EXCELLENT	
PULVÉRISATION ENTRE LES RANGS	 AI TeeJet⁺ UNIFORME Voir page 37	TRÈS BIEN	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
	 TeeJet⁺ UNIFORME Voir page 39	BIEN	BIEN	BIEN	BIEN	BIEN	BIEN	BIEN
	 TwinJet⁺ UNIFORME Voir page 40		TRÈS BIEN		TRÈS BIEN		TRÈS BIEN	
	 AIUB TeeJet⁺ Voir page 41		BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
	 ConeJet⁺ Voir pages 43-45		EXCELLENT		EXCELLENT		EXCELLENT	
JET PORTÉ MÉCANIQUE	 ConeJet⁺ Voir pages 43-45		EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN
	 Disc-Core Voir pages 46-47		EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN

Remarque : Consulter la notice du fabricant du produit chimique pour se renseigner sur le débit et le mode d'application recommandés.

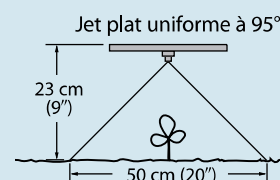
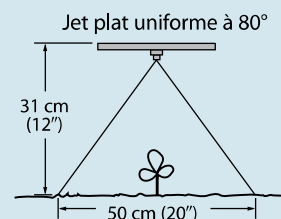


ANGLE DU JET	DÉBITS DES BUSES	 CÉRAMIQUE VISIFLO® VK	 ACIER INOXYDABLE VISIFLO VS	 ACIER INOXYDABLE SS	 ACIER INOXYDABLE DURCI HSS
95°	015-08		•		
40°, 65°, 80°, 95°	01-15		•	•	
40°, 80°	02-06		•	•	
95°	015-08		•		
40°, 65°, 80°, 95°	01-15		•	•	
40°, 80°	02-06		•	•	
85°	02-04		•		
TXA & TXB 80°	0050-04	•			
TX 80°	1-26	•	•	•	
TXA & TXB 80°	0050-04	•			
TX 80°	1-26	•	•	•	
13°-114°	1-16	•		•	•

RAPPELS UTILES POUR LA PULVÉRISATION EN BANDES

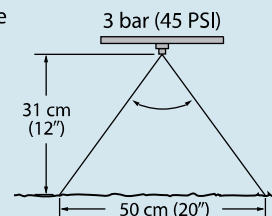
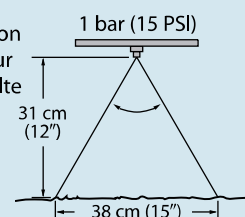
Les buses grand angle permettent de pulvériser à une hauteur réduite afin de minimiser la dérive.

Exemple :



L'angle de pulvérisation de la buse et la largeur de bande qui en résulte sont fonction directe de la pression de pulvérisation.

Exemple : Jet plat uniforme avec une 8002E

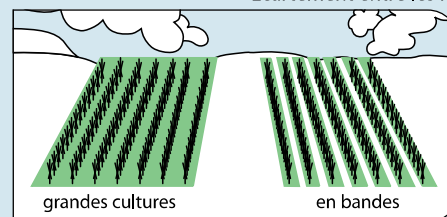


Attention à différencier :

Nombre d'acres ou hectares de la parcelle et Nombre d'acres ou hectares traités

Nombre d'acres ou hectares de la parcelle = Total d'acres ou hectares de terre plantée

Nombre d'acres ou hectares traités = $\frac{\text{Nombre d'acres ou hectares de la parcelle} \times \text{Largeur de bande}}{\text{Écartement entre les rangs}}$









	HERBICIDES		INSECTICIDES		FONGICIDES	
	DE CONTACT	SYSTÉMIQUES	DE CONTACT	SYSTÉMIQUES	DE CONTACT	SYSTÉMIQUES
 Turbo TeeJet® Voir page 9	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN	TRÈS BIEN
 Turbo TeeJet® à des pressions inférieures à 30 PSI (2.0 bar) Voir page 9	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
 Turbo TwinJet® Voir page 10	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT
 Turbo TwinJet® à des pressions inférieures à 30 PSI (2.0 bar) Voir page 10	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT
 Turbo TeeJet® Induction Voir page 11		EXCELLENT		EXCELLENT		EXCELLENT
 XR, XRC TeeJet® Voir pages 12-13	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN
 XR, XRC TeeJet® à des pressions inférieures à 30 PSI (2.0 bar) Voir pages 12-13	BIEN	TRÈS BIEN	BIEN	TRÈS BIEN	BIEN	TRÈS BIEN
 AIXR TeeJet® Voir page 14	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
 AI, AIC TeeJet® Voir pages 15-16	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT	BIEN	EXCELLENT
 TwinJet® Voir page 17	EXCELLENT		EXCELLENT		EXCELLENT	
 DG TwinJet® Voir page 18	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT
 Turbo TeeJet® Duo Voir page 19	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT
 Turbo TeeJet® Duo aux basses pressions Voir page 19	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT	TRÈS BIEN	EXCELLENT
 Turbo FloodJet® Voir page 23		TRÈS BIEN		TRÈS BIEN		TRÈS BIEN
 TurfJet® Voir page 24		EXCELLENT		EXCELLENT		EXCELLENT
















Remarque : Consulter la notice du fabricant du produit chimique pour se renseigner sur le débit et le mode d'application recommandés.



LIMITATION DE LA DÉRIVE	ANGLE DU JET	DÉBITS DES BUSES	 POLYMÈRE VISIFLO® VP	 CÉRAMIQUE VISIFLO VK	 ACIER INOXYDABLE VISIFLO VS	 ACIER INOXYDABLE SS
TRÈS BIEN	110°	01-08	•			
TRÈS BIEN						
TRÈS BIEN	110°	02-06	•			
EXCELLENT						
EXCELLENT	110°	015-06	•			
BIEN	XR 80°, XR 110°	01-15	110°	•	•	•
TRÈS BIEN	XRC 80°, XRC 110°	015-08	110°	•	•	
EXCELLENT	110°	015-06	•			
EXCELLENT	AI 110°	015-08	•	•	•	
	AIC 110°	015-10			•	
	65°, 80°, 110°	01-10			•	
TRÈS BIEN	110°	015-08			•	
TRÈS BIEN	110°	01-08	•			
EXCELLENT						
EXCELLENT	140°- 150°	02-10	•		•	
EXCELLENT	140°-150°	02-15	•		•	



TeeJet® Guide de sélection des buses engrais liquide

	GRANDES CULTURES	PULVÉRISATION DIRECTIONNELLE	ANGLE DU JET	DÉBITS DES BUSES	 POLYMÈRE VISIFLO® VP	 CÉRAMIQUE VISIFLO VK	 ACIER INOXYDABLE VISIFLO VS	 ACIER INOXYDABLE SS
 Turbo FloodJet™ Voir page 23	EXCELLENT		140°–150°	2-10	•		•	
 QCTF Turbo FloodJet™ Voir page 25	EXCELLENT		150°	15-120			•	
 TurfJet™ Voir page 24	EXCELLENT		140°–150°	02-15	•		•	
 StreamJet™ (3 ORIFICES) Voir page 48	TRÈS BIEN	EXCELLENT	—	015-20	•			
 StreamJet™ (7 ORIFICES) Voir page 49	EXCELLENT	TRÈS BIEN	—	015-15	•			
 StreamJet™ Voir page 51		EXCELLENT	0°	0004-0060				•
 TP TeeJet™ (FORT DÉBIT) Voir page 20	TRÈS BIEN		0°, 65°, 80°, 110°	0067-20			•	•
 AI TeeJet™ AIC TeeJet™ (FAIBLE VOLUME) Voir pages 15–16	TRÈS BIEN		AI 110° AIC 110°	015-08 015-10	• •	•	•	
 AIXR TeeJet™ Voir page 14	BIEN		110°	015-06	•			
 Turbo TeeJet™ Induction Voir page 11	EXCELLENT		110°	015-06	•			
 AIUB TeeJet™ (FAIBLE VOLUME) Voir page 41		TRÈS BIEN	85°	02-04			•	

Remarque : Consulter la notice du fabricant du produit chimique pour se renseigner sur le débit et le mode d'application recommandés.